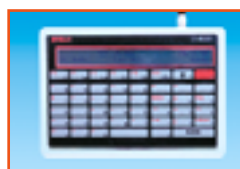
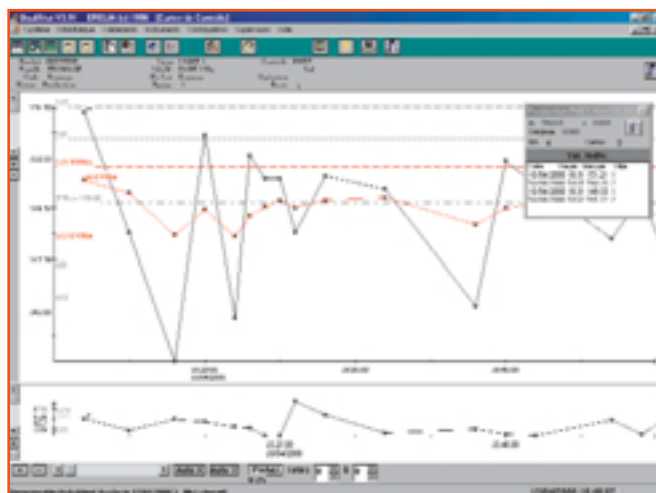




# Contrôle qualité sur ligne

## S U I T E QUALISTAT

*Systeme centralisé de contrôle Statistique de la Qualité sur lignes de Production. Architecture Client Serveur, PC et terminaux industriels. Raccordement de la plupart des Instruments de mesure.*



### Tous les types de Contrôle

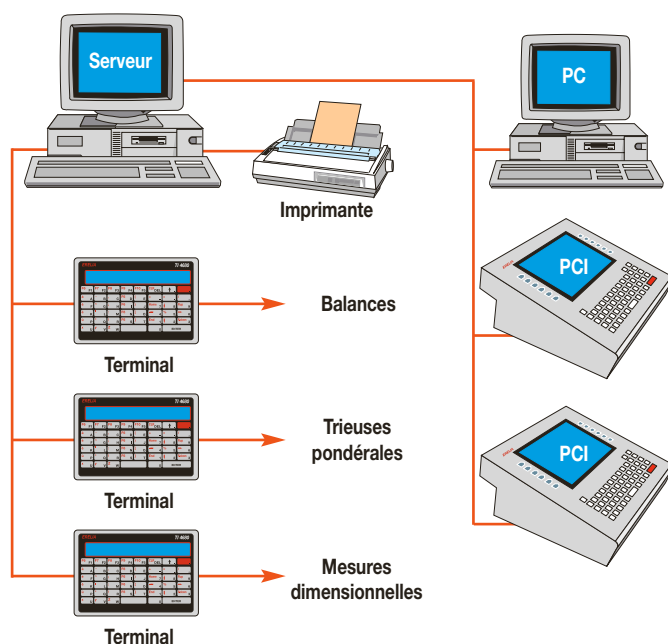
Acquisition des mesures de la plupart des instruments en manuel et en automatique, contrôles par attributs et contrôles calculés.

### Préemballés et Pharmacopée

Intègre les différentes normes mondiales pour le contrôle des préemballés. Version CFR Part 11 pour la pharmacie.

### Supervision, SPC et Traçabilité

Supervision et cartes de contrôle en temps réel, gestion des incidents machine, enregistrement de toutes les mesures et incidents.



**ERELIA**

Systeme de Pesage et suivi Qualité

## Qualistat vous apporte

- Une diminution des coûts de production grâce aux consignes de réglage performantes (y compris par tête de dosage) et à une meilleure connaissance des incidents machine (durée, fréquence, ...),
- Une traçabilité complète des contrôles réalisés,
- La diminution des lots défectueux, coûteux à recycler ou à trier,
- L'acquisition directe des résultats des contrôles, évitant les erreurs et les pertes de temps dues aux re-saisies,
- Des dossiers détaillés ou synthétiques avec statistiques, journaux, cartes de contrôle, histogrammes, bilans périodiques attestant auprès de vos clients la qualité de vos fabrications.

## Principales caractéristiques

Pour chaque produit, le **plan de contrôle** définit la chronologie des différents contrôles à effectuer, les constituants du produit concerné ainsi que les normes applicables (Préemballés, Pharmacopée, Interne). Le plan est indicé en cas de modification.

**Les contrôles** sont de **type mesure ou attribut** (nombre de défauts ou note) et peuvent être réalisés manuellement ou automatiquement.

**La supervision en temps réel et la gestion des alarmes** permettent de prévenir le responsable en cas de valeurs hors normes, de défauts détectés, de message opérateur, d'incidents machine. Les réglages machine sont calculés **par tête**.

**Tous les résultats des contrôles sont enregistrés** pour permettre une traçabilité complète.

Les **traitements statistiques** sont entièrement paramétrables avec des critères de tri et de regroupement divers : Familles, produits, lots, codes, opérateurs, ordres de fabrication, types de contrôle, ...

**Les éditions peuvent inclure** les journaux chronologiques, les histogrammes, les cartes de contrôle (SHEEWART et EWMA), les différents tableaux statistiques, les histogrammes, les indices qualité.

Toutes ces fonctionnalités restent d'un emploi très simple et permettent souvent de remplacer efficacement plusieurs suivis qualité et d'**obtenir une vue globale de la qualité**.

## Logiciels

Le système comprend :

- Une **base de données** Client serveur Oracle.
- Le logiciel **d'administration** qui permet le paramétrage, la saisie des fiches, la supervision et les traitements statistiques.
- Le logiciel **d'acquisition sur PC**.
- Le logiciel du réseau de terminaux.

## Domaines d'application

### Cosmétiques :

- Respect des normes pour les produits préemballés, aérosols, contrôle des quantités des divers composants.
- Optimisation du remplissage.
- Qualité d'aspect du produit fini.

### Agro-alimentaire :

- Respect des normes pour les produits préemballés.
- Optimisation du remplissage.
- Contrôle d'aspect, de saveur, d'odeur, de texture.
- Traçabilité process (Chaîne Froid, température four...).

### Pharmacie :

- Respect des prescriptions pharmacopée en contrôle de poids.
- Bactériologie.
- Contrôle (dimensionnel, dureté, ...).
- Dossiers de lot.

## Suite Qualistat

Le Contrôle sur Ligne fait partie de la **Suite QualiStat** qui comprend aussi la gestion de Production (Stocks, Achats et Ventes), la Formulation, le Contrôle Laboratoire, la gestion des Instruments et la Gestion Commerciale.

**ERELIA**

Systeme de Pesage et suivi Qualité